

**PREGÃO SUSPENSO****SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO - GO**

**Pregão nº** 92021  
**Tipo de Suspensão:** SUSPENSÃO ADMINISTRATIVA  
**Data/hora da Suspensão:** 02/07/2021 11:30  
**Data/hora prevista para continuação:** 06/07/2021 09:00  
**Justificativa:** Senhores(as) Licitantes, em atenção ao Acórdão TCU nº 1.689/2009-P e, considerando a quantidade de itens licitados, bem como a necessidade de aferir as empresas arrematantes de cada item, realizarei a suspensão do certame.

**Fechar**